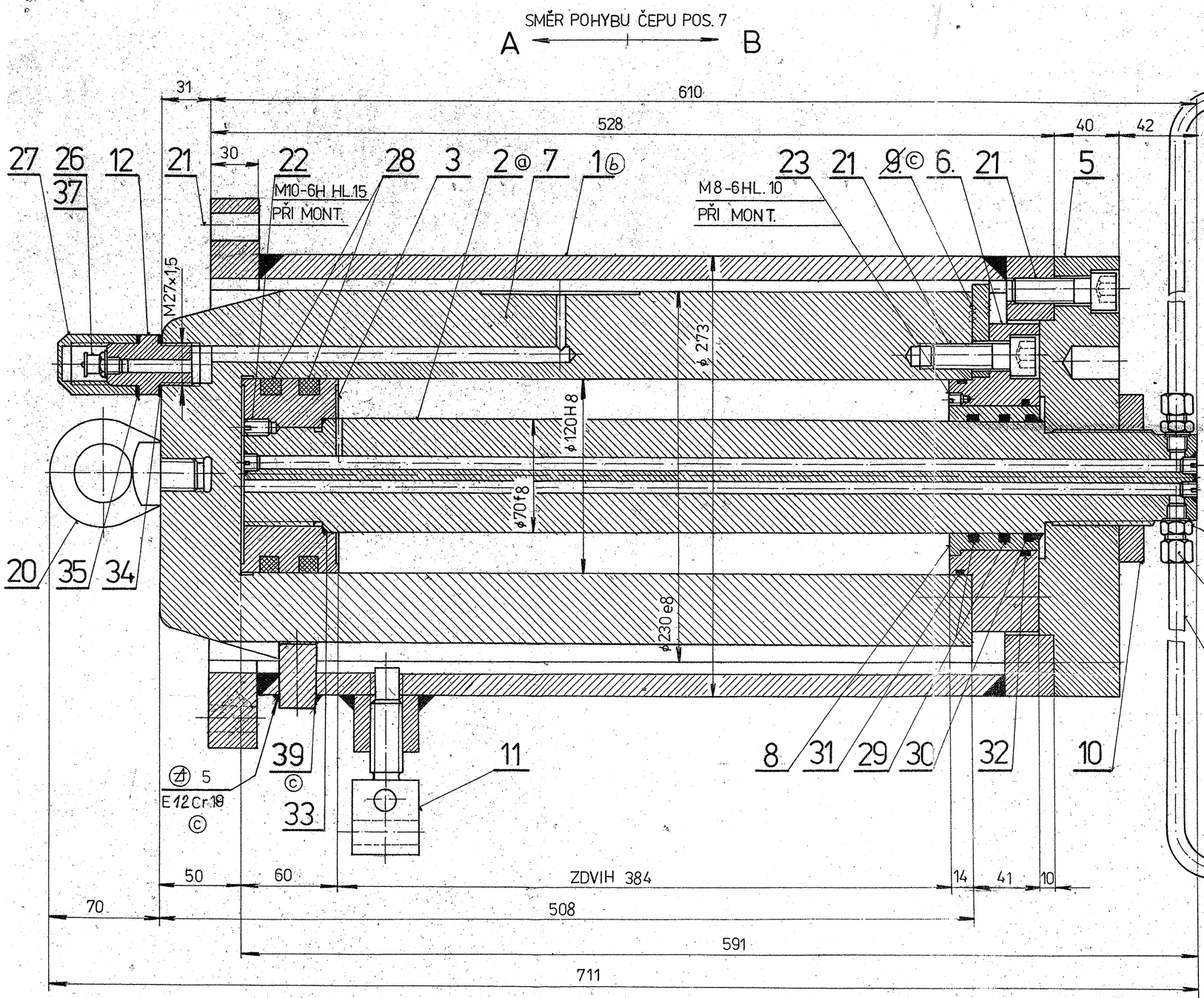
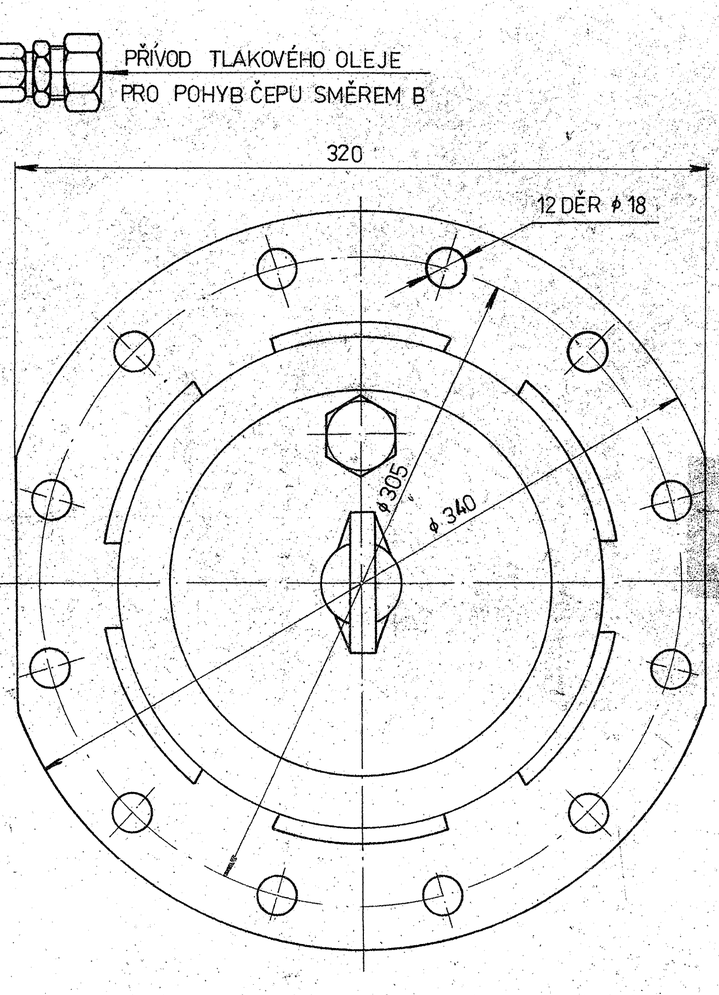
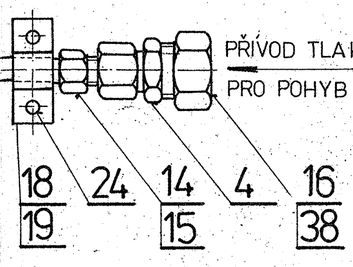
SMĚR POHYBU ČEPU POS. 7

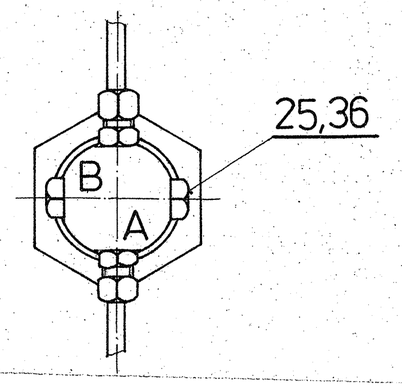
A ← → B







POHLED SMĚREM P



NÁTĚRY:

VNĚJŠÍ ČÁSTI

NÁTĚROVÝ SYSTÉM I/A PN 00 75 06 - 1 m²

1 × S 2008

2 × O 2005

2 × 18 - 00 - 11 - NA STAVBĚ

KLUZNÉ PLOCHY

KONZERVACE 4 PN 00 74 00 - 1 m²

ZKOUŠET OLEJEM NA TLAK 25 MPa

PŘED EXPEDICÍ NAPLNIT KONZERVAČNÍM OLEJEM

KONKOR 101 - 4 kg

PROVOZNÍ PŘEDPISY 4 OCK 9966-999

DUŠEVNÍ MAJETEK ČKD - bude s touto výkresovou odpovědností

DÉLKY A TVAR TRUBEK POS. 17 UPRAVIT PŘI MONTÁŽI

VEŠKERÉ ZÁVITY A ŠROUBY MAZAT MOLYKEM

PŘED VYSOUVÁNÍM NEBO ZASOUVÁNÍM ČEPU DEMONTOVAT POS. 11,12,16,20,34,38

								82 OCK 8640 - 194	
Počet kusů	Název - rozměr	Polotovar	Mater. konečný	Mater. výchozí	Třída odp.	Č. hmot. Hr.hmot.	Číslo výkresu		Poz.
Poznámka				Celková čistá hmot. kg 240,-					
Měřítko 1 : 2	Kreslil RUŽIČKA MK		Č. snímku	Změna	Datum	Podpis	Druh změny		
	Přezkoušel			Návaz. pos. 9 dopl. pos. 39	VI. 80		C	3 ×	
	Norm. ref.			POS. 1	X. 80		b	1 ×	
	Výr. projedn.	Schválil	Č. transp.	POS. 2	IX. 80		a	1 ×	
		Dne 18 X 80		Starý výkres 20CK8640-194 Nový výkres					
ČKD BLANSKO Závody Jiřího Dimitrova národní podnik		Typ	Skupina	Název VYSOUVACÍ ČEP			2 OCK 8640 - 194		C
							Počet listů	List	

Tisk 57